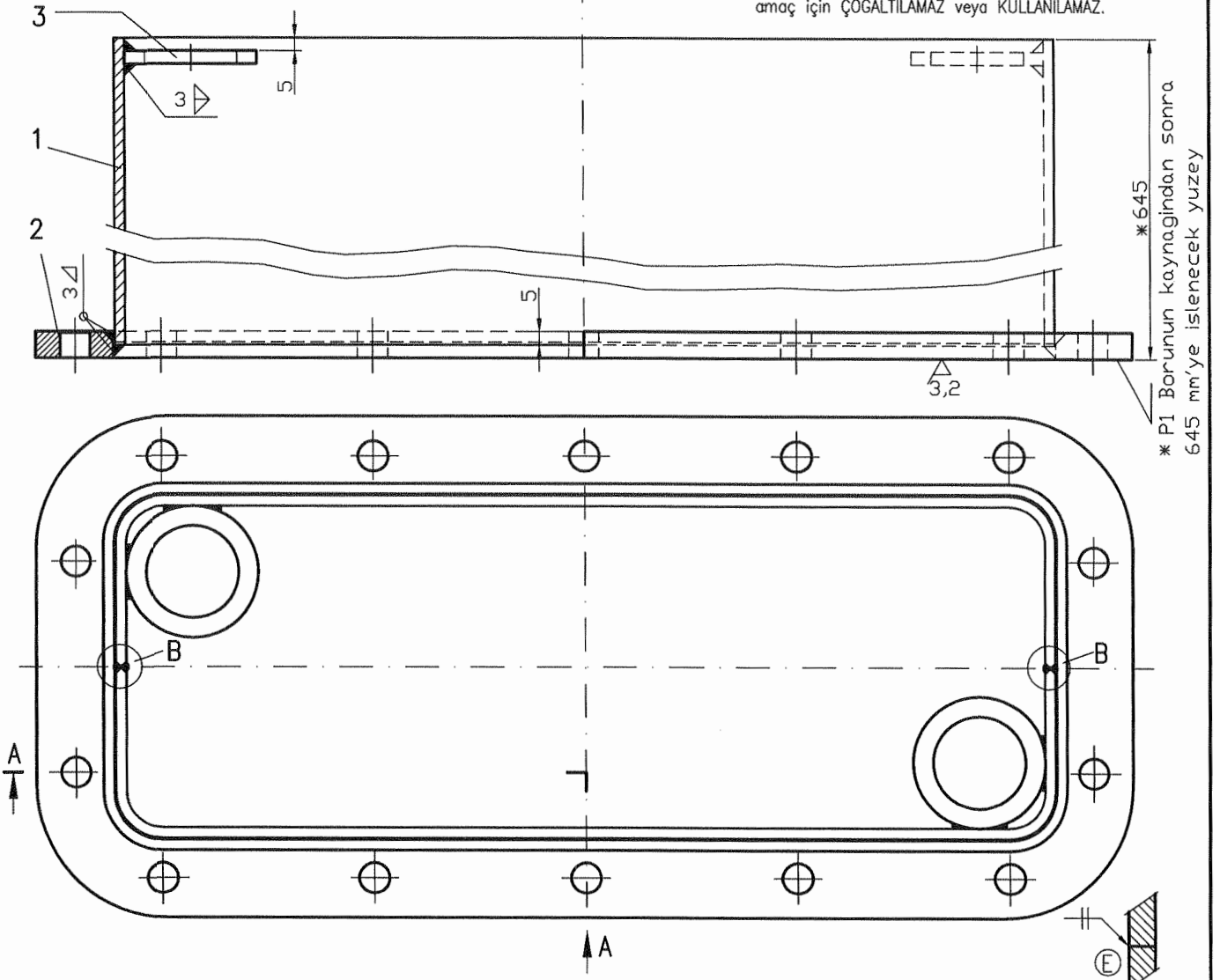


Bu çizim TULOMSAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.


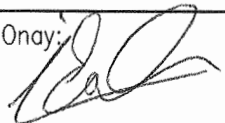





800° ısıya dayanıklı silikon alüminyum yıldız boya ile boyanacaktır.(T.Ş. 230.918)

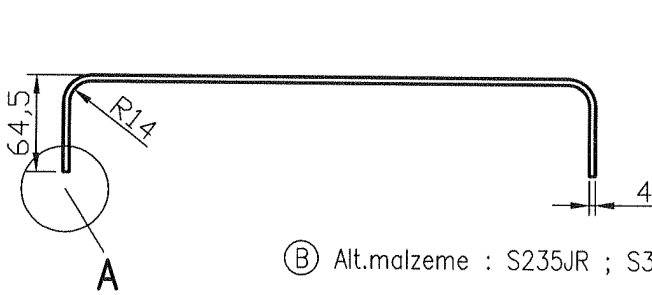
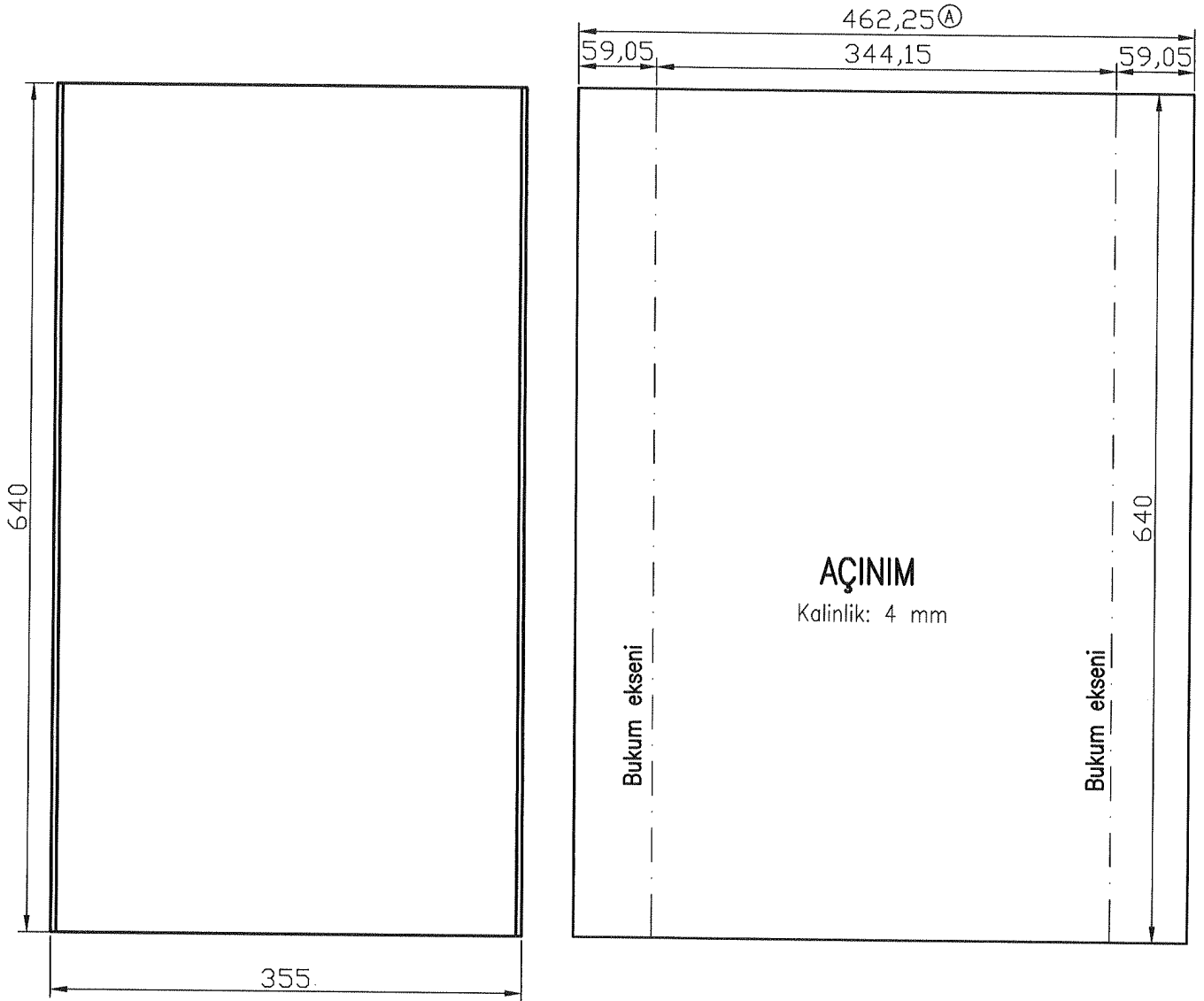
B Detayı

Adet	İsim	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
2	Kaldırma halkası	3	TS EN 10025-2	S275 J2+N	0,040	① $\begin{matrix} \phi 50 \times \phi 25 \times 5 \\ \phi 50 \times \phi 35 \times 5 \end{matrix}$
1	Flans	2	DE03-36.01.04 Yp2		1,900	
2	Boru	1	DE03-36.01.04 Yp1		9,280	
	Egsoz borusu (komple)	-	DE03-36.01.04		11,260	

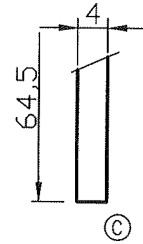
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir [CTQ]

Tip	Grup No:				Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		
	Tadilat	A	DIF 2307 islendi 15.09.2006	D	P3 rondela; $\phi 50 \times \phi 35$ oldu 27.11.14	EN 13920 B B F (Kaynaklı yapılar)	
DE 24000		B	P1'e resim çizildi 17.11.2011	E	DIF 113 Kayn.agzi degisti 25.06.23018	EN 22768-1 m (Uzunluk ve açi ölçüleri)	
		C	DIF 2828 islendi 12.03.2012			EN 22768-2 K (Şekil ve konumlar)	
	İşe Bakan	Filiz YILMAZ		Onay:		TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi	
	Resim	Ercan LEVENTLİ					
	Kontrol	Hakan YILMAZ					
	Stand. Kont.			Tarih: 25.06.2018			
	Ölçek	EGSOZ BORUSU (Komple)				Resim	den proje
	1:2,5					Bu	yerine geçti
						Komple Resim / Poz No	
						DE03-36.01.00 / 4	
					DE03-36.01.04		

545 / 011



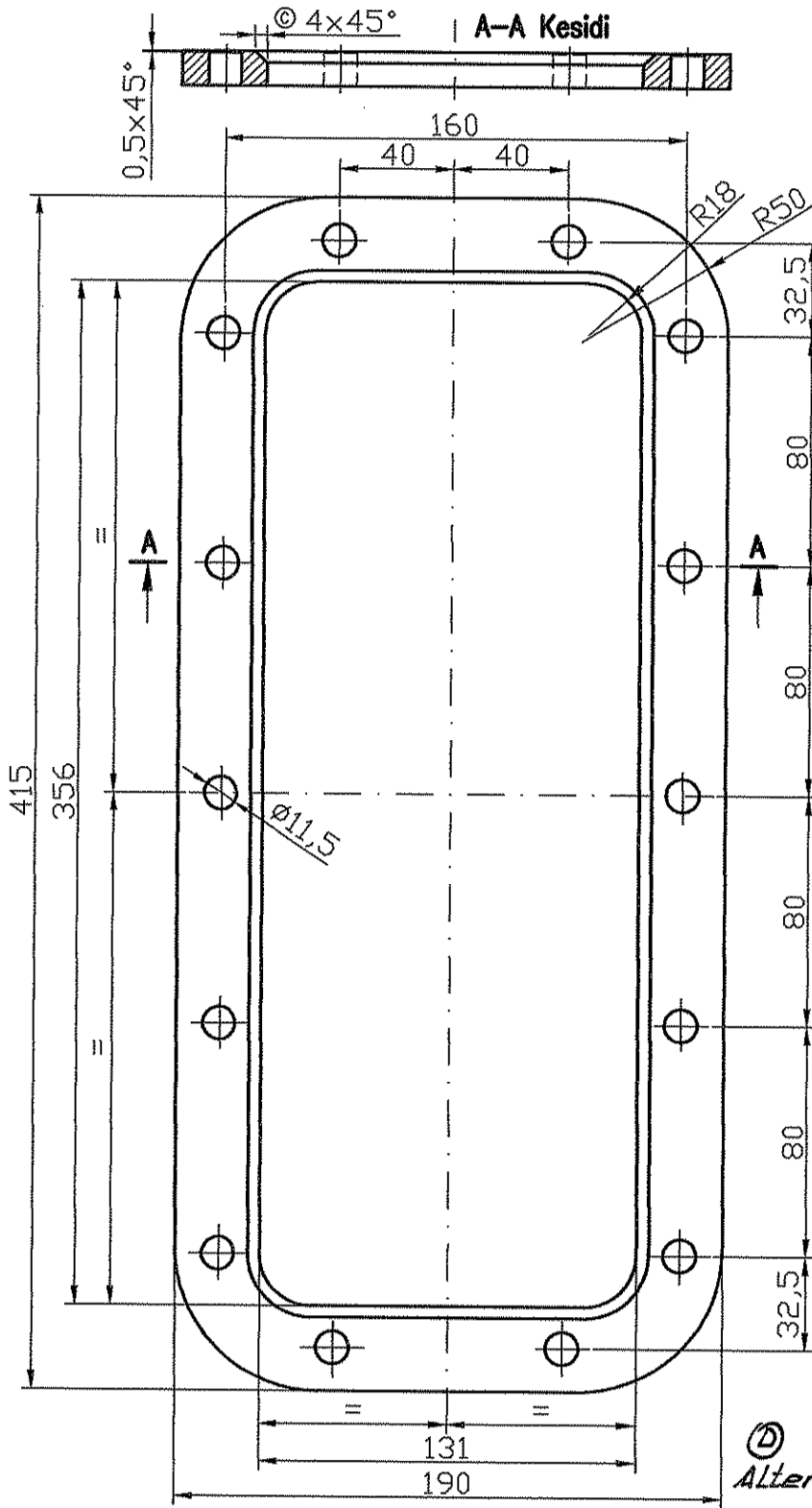
(B) Alt.malzeme : S235JR ; S355 J2+N



A Detayı

×	Egsoz borusu	TS EN 10025-2	S275J2+N	9,280	4x640x462,25 (A)
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir (CTQ)					
Grup No: 1348		Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			
DE 24000	Tip	EN 13920 B B F (Kaynaklı yapılar)			
	Tadilat	EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
	A	DIF 2828 islendi	EN 22768-2 K (Şekil ve konumlar)		
	B	Alt.malz.isl. 12.01.2016	Onay:		
	C	DIF 113 K.agzi ipt. 25.6.2018	Tarih: 25.06.2018		
	İşe Bakan	Filiz YILMAZ	Egsoz borusu		
Resim		Ercan LEVENTLİ	(Egsoz borusu)		
Kontrol		Hakan YILMAZ	TULOMSAŞ		
Stand. Kont.			Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi		
Ölçek		1:5	Resim den proje		
			Bu 93 B 7200 yerine geçti		
			Komple Resim / Poz No		
			DE03-36.01.04 / 1		
			DE03-36.01.04 Yp1		

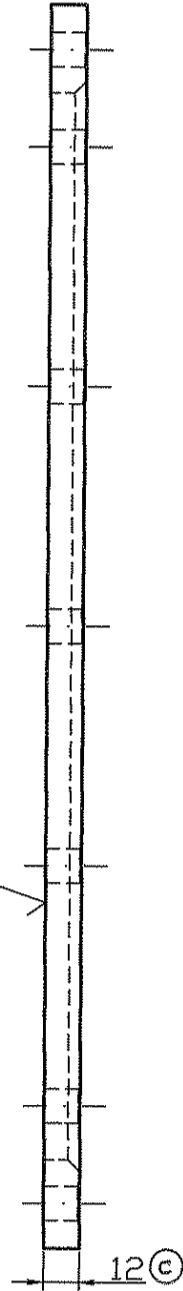
535 / 205



Bu çizim TULOMSAS'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

12,5/

Alt tarafa bakan yüzey  
borunun kaynağından sonra işlenecek



Alternatif malzeme

S355JR, S355 J2+N

DIN1543 (Alternatif St 44)

Flans	DIN EN 10028	HII(P265GH)	1,900	12x190x415	
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir [CTQ]					
Grup No: 1348					
Tip	Tadilat	A	DIF 2307 15.09.06	D	Alt. malz. işl. 14.1.16
DE 24000	B	3,2 işleme ilave 24.10.2011			
	C	DIF 2828 işlendi			
	İşe Bakan	Filiz YILMAZ			
	Resim	Ercan LEVENTLİ			
	Kontrol	Tuba EROĞLU			
	Stand. Kont.	Nevzat ERGİÇAY			
Ölçek	1:2,5				
Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:					
EN 13920 B B F (Kaynaklı yapılar)					
EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri)					
EN 22768-2 K (Şekil ve konumlar)					
Onay:					
Tarih: 12.03.2012					
Flans					
(Egsoz borusu)					
TULOMSAS					
Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi					
Resim den proje					
Bu 93 B 7200 yerine geçti					
Komple Resim / Poz No					
DE03-36.01.04 /2					
DE03-36.01.04 Yp2					

Yer No  
545 / 012

Sıra No